

unihouse



Unihouse sitt anlegg, Bielsk Podlaski, Polen



Stawomir Kiszycki
Styreleder for Unihouse SA

Etter mer enn ti års erfaring og ferdigstilling av omtrent 2700 boliger, er vårt selskap Unihouse SA i dag en betydelig produsent av modulbygg. Gjennom forretningspartnere er vi en leverandør av moduler til mange europeiske land.

Unihouse er en del av Unibep SA kapitalgruppe, som har vært på markedet i 70 år. Er et av de største byggefirmaene i Polen.

Som Unihouse er vi ikke bare produsent av tremoduler – vi er hovedentreprenør for bygninger med flere etasjer, for eksempel hoteller, studenthus, boligbygg. Vi tilbyr omfattende håndtering av investeringen – vi designer, produserer og bygger Kundernes visjoner.

Unihouse tremoduler er laget av naturlige, miljønøytrale materialer. De sikrer sikkerhet og høy brukskomfort.



Vi bygger med lidenskap

2700

**boliger bygget av
Unihouse i modulær
teknologi**

per 01.2020



modulbygg

24000

**så mange boliger
ble bygget av
Unibep Group**

per 01.2020



boligbygging



vei og brobygging



industriell bygging



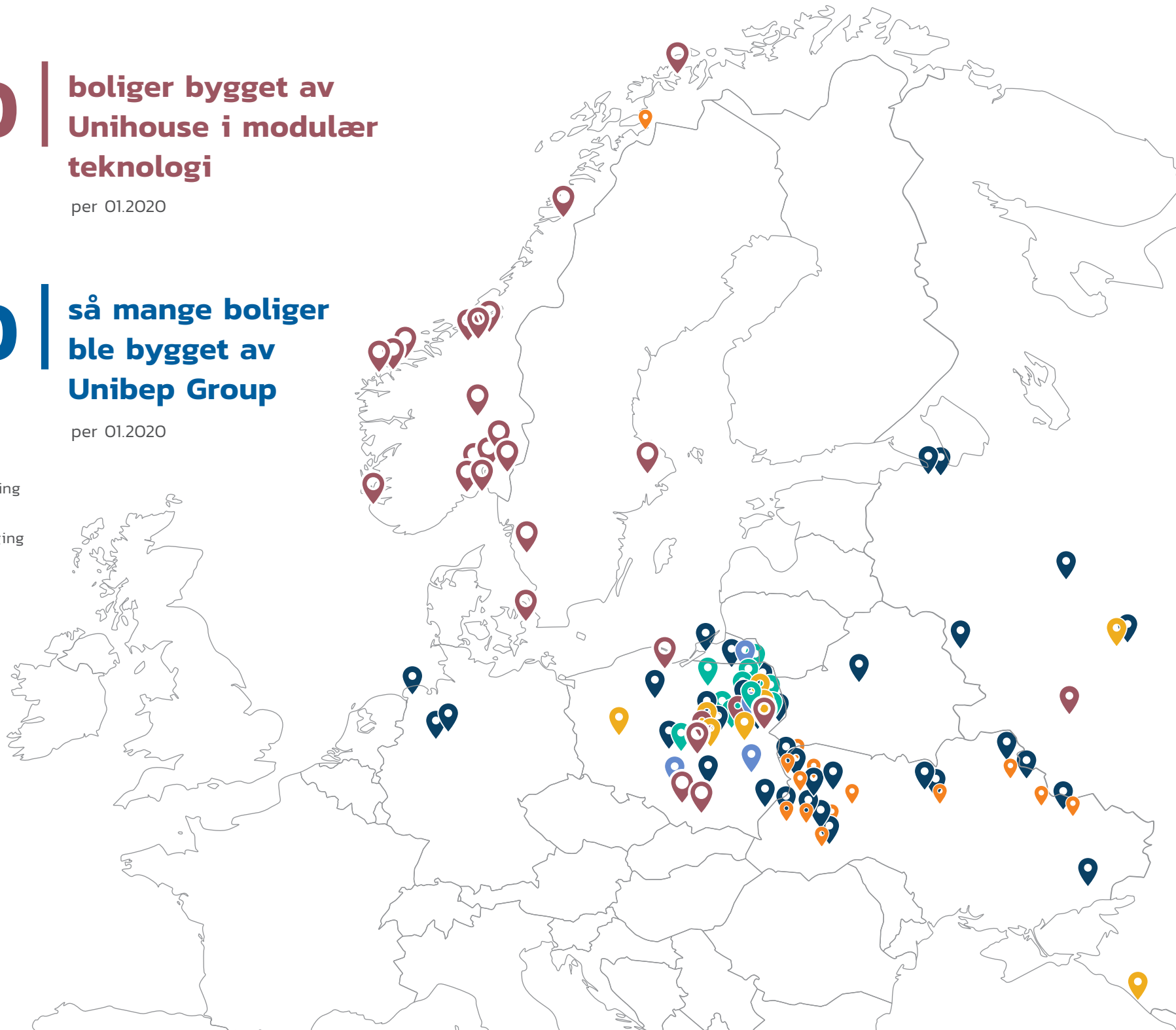
bygging av
sportsanlegg



offentlige
bygninger



minnesteder





Vi er i Unibep Group sammen med Unibep SA, et av de største byggefirmaene i Polen, som har vært notert på Warszawa Børs siden 2008. Vi benytter oss av dets støtte og enorme 70 års erfaring.

Unibep SA er hovedentreprenør på det innenlandske markedet og i utlandet. Det opererer også innen vei- og broinfrastruktur, og gjennom Unidevelopment SA er det en utvikler på markedene i Warszawa, Poznań og Radom.

unihouse

Bygging uten grenser



Lørenskog Stasjonsby, Lørenskog, Norge

Kvalitet kommer alltid først



Europeisk Teknisk
Bedømmelse



Sertifikat for
Miljøstyringssystem
ISO 14001:2015



Sertifikat for
Kvalitetsstyringssystem ISO
9001:2015



Sertifikat for
Arbeidsmiljøstyring
OHSAS 18001:2007



Foreningen for
produsenter av
prefabrikkerte bygninger



Norges
Boligprodusentenes
Forening



Norsk Sentral
Godkjenning for
Ansvarsrett



Norges Tekniske
Godkjenninger



Den Tyske Foreningen
for Kvaliteten på
Byggemontering og
Prefabrikkerte Hus



Samsvarserklæring for
Unihouse-produkter med
tyske standarder



Tysk Kvalitetsmerke
for bygging av trehus



Bygging av høyeste kvalitet





Modulbygging

(Gjennomføringstid)



Tradisjonell bygging





Tomasjordnes Pir 6, Tromsø, Norge



Flerfamiliehus



Studenthjem



Hoteller



Kontorbygninger



Barnehager



Skoler



Utvidelse av eksisterende bygninger



Klinikker

Prefabrikkerte bygninger

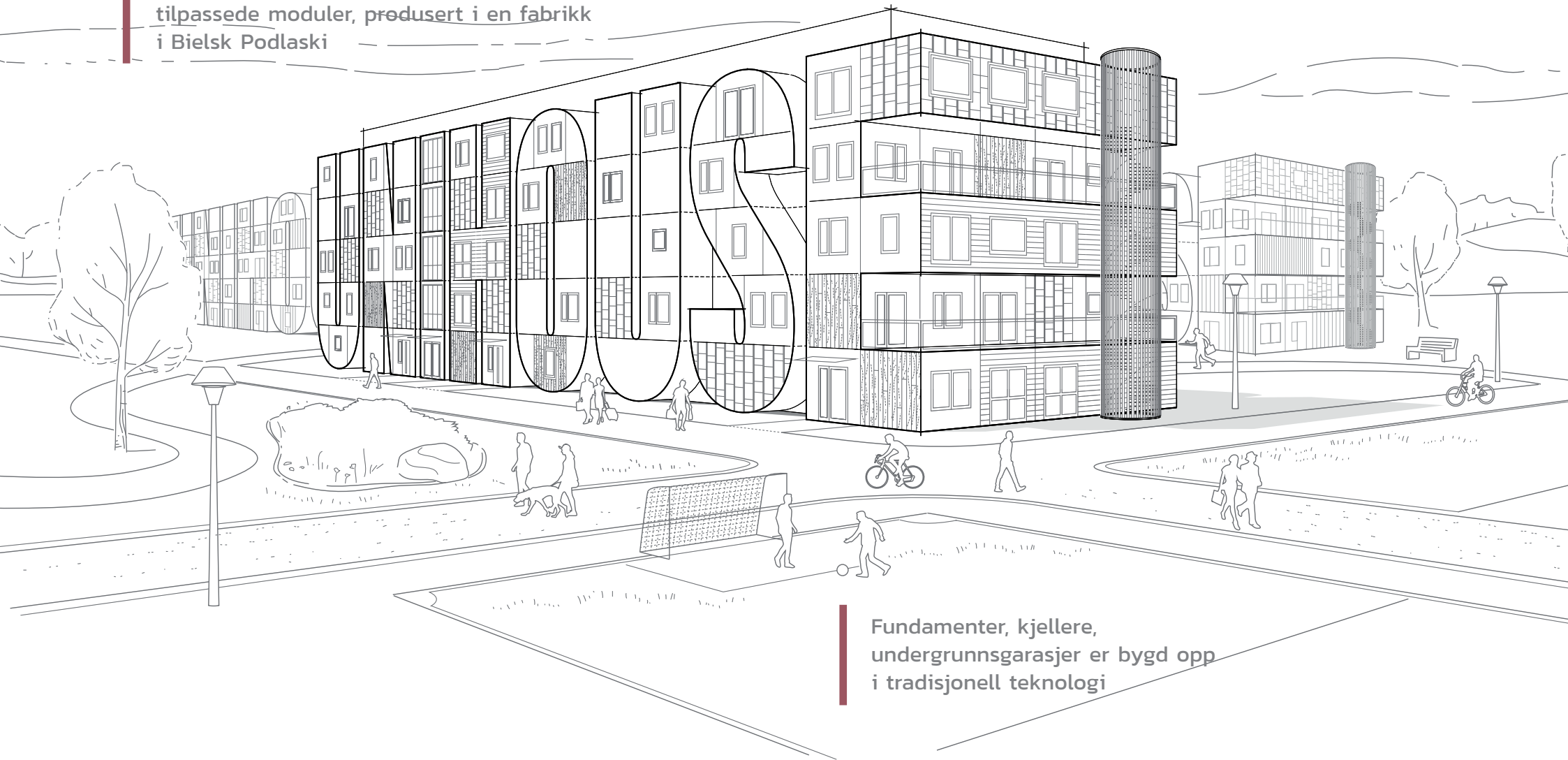
Meget kort gjennomføringstid på byggeplassen og muligheten for å montere moduler om vinteren og under dårlige værforhold uten skade på kvaliteten, er de viktigste fordelene ved prefabrikkerte konstruksjoner.

Vi bygger også på bakker, på forskjellige typer jord (stein, sand, torv), og til og med på tak av eksisterende bygninger. Bygningene kan flyttes fra sted til sted og til og med demonteres og monteres, om nødvendig. De kan også bli lett utvidet ved å legge til flere moduler og skape en ny arkitektonisk form.

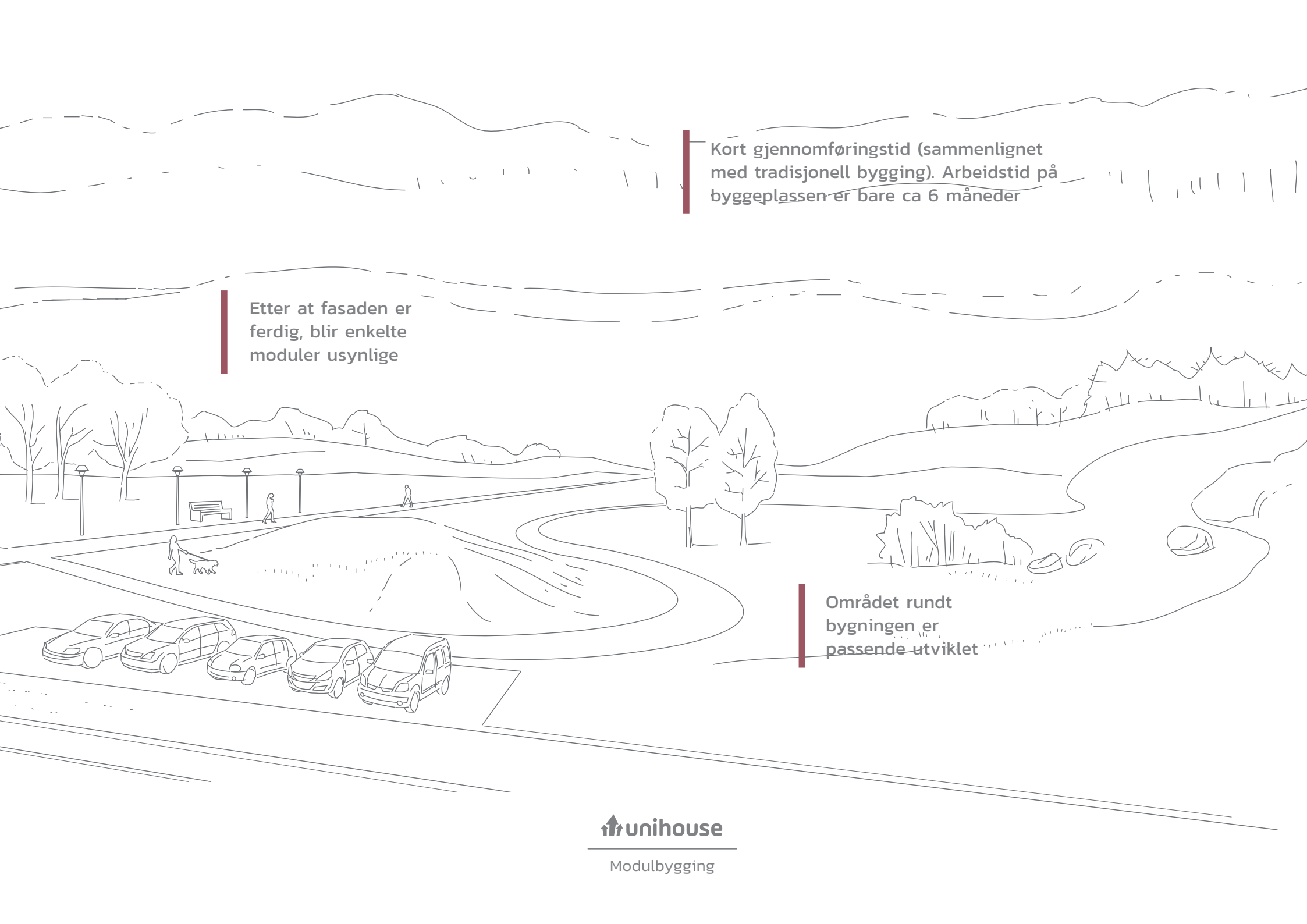
Unihouse har en individuell tilnærming til hvert prosjekt – konstruktører og ingeniører tar hensyn til behovene til fremtidige brukere.

Bygningene består av individuelt tilpassede moduler, prøduisert i en fabrikk i Bielsk Podlaski

Bygningenes fasader, deres utseende og form er alltid individuelt prosjektert og tilpasset Kundens behov



Fundamenter, kjellere, undergrunnsgrasjer er bygd opp i tradisjonell teknologi



Kort gjennomføringstid (sammenlignet med tradisjonell bygging). Arbeidstid på byggeplassen er bare ca 6 måneder

Etter at fasaden er ferdig, blir enkelte moduler usynlige

Området rundt bygningen er passende utviklet



Fordelspakke

1



Arbeidstiden på byggeplassen er, avhengig av investeringsomfang, bare ca. 3-6 måneder

2



Energieffektiv produksjonsprosess og lav energibehov betyr lavere driftskostnader

3



Unihouse designer, produserer og leverer **nøkkelferdige** bygninger

4



Modulbygging betyr enkel utbygging, overbygging og evne til å flytte anlegg fra sted til sted



Lørenskog Stasjonsby, Lørenskog, Norge



SELVAAG BOLIG

Vi anbefaler Unihouse som en pålitelig partner som tilbyr sine tjenester faglig og med nødvendig hensyn. Takket være vårt eksisterende samarbeid, anser vi Unihouse for en partner som har riktig tilnærning til forpliktelsene sine overfor Kunden.

Terje Svevad, Serviceansvarlig

Bjørnåsen Syd, Oslo, Norge.



**HOTEL
ISKRA**
by Katowice Airport

In diesem Jahr vergeht die Vertragsgarantiezeit. Ich bestätige, dass die Arbeiten fristgemäß in der vereinbarten Qualität und Preis durchgeführt wurden. Die Garantiarbeiten wurden richtig ausgeführt. Ich bin mit der Vertragsabwicklung durch Unihouse zufrieden. Unihouse ist eine kompetente, erfahrene und empfehlenswerte Firma.

Alfreda Perczak, Eier

En hotellbygning i tre i modulær teknologi,
Mięrzecice, Polen

 **unihouse**

Bygging av høyeste kvalitet



Energiparken, Melhus, Norge



*Vi anbefaler varmt selskapet Unihouse.
Serviceavdelingen er like engasjert i positivt
samarbeid som oss. Som et byggefirma kan
vi være stolt av produktet som vi får.*

Stig Mæhle, Serviceansvarlig

Stokkan Nedre, Trondheim, Norge.



*Kontrahert arbeid ble levert på tid og med
overholdelse av høye kvalitetsstandarder.
Entreprenøren har også svært høye faglige
standarder for arbeidssikkerhet. Tatt
i betraktning det nåværende samarbeidet
med Hovedentreprenøren og den høye kvaliteten
på utført arbeid, anbefaler vi selskapet Unihouse
Avdeling Unibep SA som en pålitelig partner
med profesjonelle og høyt kvalifiserte ansatte.*

Anders Skaget, Prosjektleder

Miljøbyen Granåsen, Trondheim, Norge.



Bygging av høyeste kvalitet

KONTOR

FABRIKK

Produksjonsstadier



1

Individuelle prosjekter

Ingeniørene og konstruktørene fra Unihouse Prosjektbyrå har individuell tilnærming til hvert prosjekt. Det tas hensyn til behovene til Investoren og fremtidige brukere.

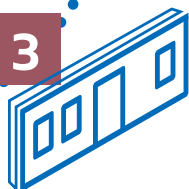
4



Montering av moduler

Etter at gulvene, veggene og takene blir fremstilt separat, monteres modulene. Alt foregår i samsvar med det tekniske prosjektet for hver modul som er en komponent av en større helhet. Deretter monterer teknikere som er spesialister i ulike områder nødvendige installasjoner: elektriske anlegg, ventilasjon, varmeinstallasjon, radiatorer, dører, vinduer og annet nødvendig utstyr.

3



Produksjon av vegger

For det meste er dette en automatisk prosess. For det første blir treelementene skåret i henhold til prosjektet, deretter blir de koblet sammen på et spesielt „produksjonsbord” og det monteres etterfølgende lag av vegger i samsvar med prosjektet. Det blir også kuttet ut åpninger for installasjoner. Innsiden av veggene er fylt med mineralull som oppfyller kravene til støydemping og brannvern.

2



Produksjon av gulv og tak

Alle mulige installasjoner som er nødvendige i daglig bruk av leiligheten monteres fra begynnelsen i gulv og tak.

5



Ferdigbehandling

Etter montering av alle installasjoner er det tid for ferdigbehandling. Veggene sparkles, tapetseres og males, og flis legges. På gulvet legges det parkett og terrakotta. Ferdigbehandling er gjort i samsvar med Kundens ordre og mulige endringer av fremtidige leietakere.

6



Montering av kjøkkenmøbler, baderomsinnredning

Modulene er fullstendig utstyrt med kjøkkenmøbler og -apparater. Kunden kan velge et sett av kjøkkenmøbler og farger, samt baderomsinnredning: et dusjkabinett, servanter, fliser, terrakotta og annet utstyr.

7



Transport og lasting av ferdige sikrede moduler til skipet

Slike monterte og utrustede moduler er sikret før transport. På grunn av at disse er overdimensjonerte varer, blir de transportert med lastebiler til havnen og derfra med skip til destinasjonshavnen. Deretter blir de lastet på lastebiler igjen og transportert til byggeplassen.

BYGGING

9



Sluttresultatet

Modulene er montert og bygningene blir "nøkkelferdige".

8



Montering av modulene på byggeplassen

Når modulene blir fraktet til byggeplassen, bruker man en kran for å montere dem direkte ovenpå hverandre og koble dem sammen for å danne bygningens konstruksjon.



Unihouse-fabrikken av modulære hus, Bielsk Podlaski, Polen



Marcin Gotębiewski
Byggedirektør for Unihouse SA

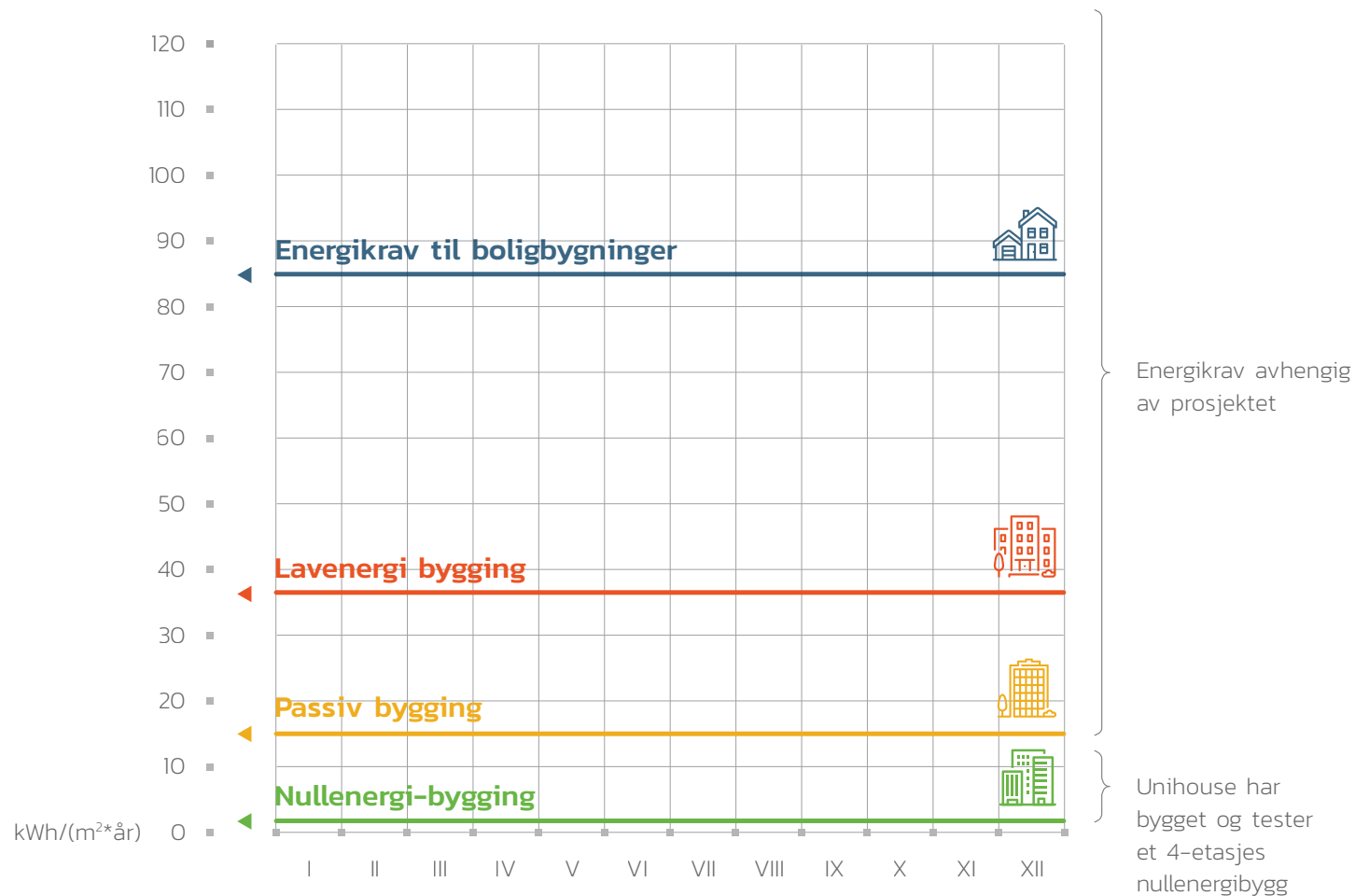
Vi fokuserer alltid på utvikling

Vi kontrollerer også alle elementer ved teknologien og passer på at modulene oppfyller europeiske standarder, ikke bare innen bygg og anlegg, men også miljøvern. Vi oppfører passive bygninger og driver med forskning som kommer til å resultere i vår egen byggeteknologi for nullenergibygging.



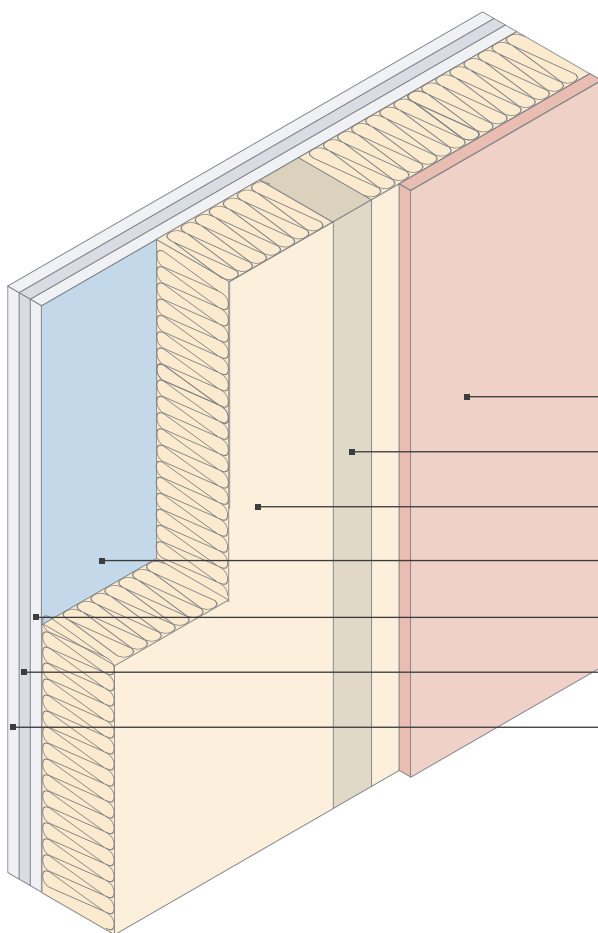
Miljøbyen Granåsen, Trondheim, Norge – Passiv bygging

Energikrav til boligbygninger





Slinningen Brygge, Ålesund, Norge



Klassifisering av brannmotstand: REI 90

i henhold til PN-EN 13501-2+a1:2010

- OSB-plate 12 mm
- Trebjelke C24 50x100 mm
- Mineralull 100 mm
- Semi-isolering
- GKF gipsplate 12,5 mm
- GKF gipsplate 15 mm
- GKF gipsplate 12,5 mm

En bærende vegg med trekonstruksjon fylt med mineralull
kledd med OSB3-paneler og GKF gipsplater - fungerer som
et skille i tilfelle brann.







Tomasz Perkowski
Arkitekt

Vi overvåker investeringen på alle trinn i implementering

I løpet av prosjekteringen, basert på tekniske godkjenninger fra Sintef og ETA, implementerer vi løsningene som vi tilpasser prosjektets og Investorens behov. For at produksjon og byggearbeid skal foregå raskt og på høyeste nivå, må hver detalj utarbeides nøyaktig og tidlig nok.



Kaldnes, Tønsberg, Norge

Modulbygging



Leilighet

C94

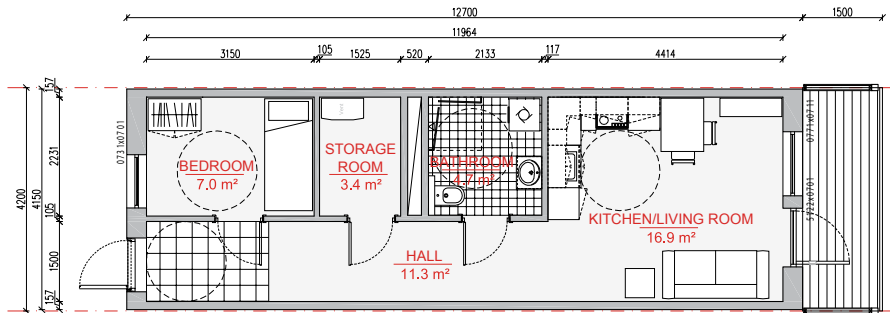
94 m²

3 soverom

2 badrom

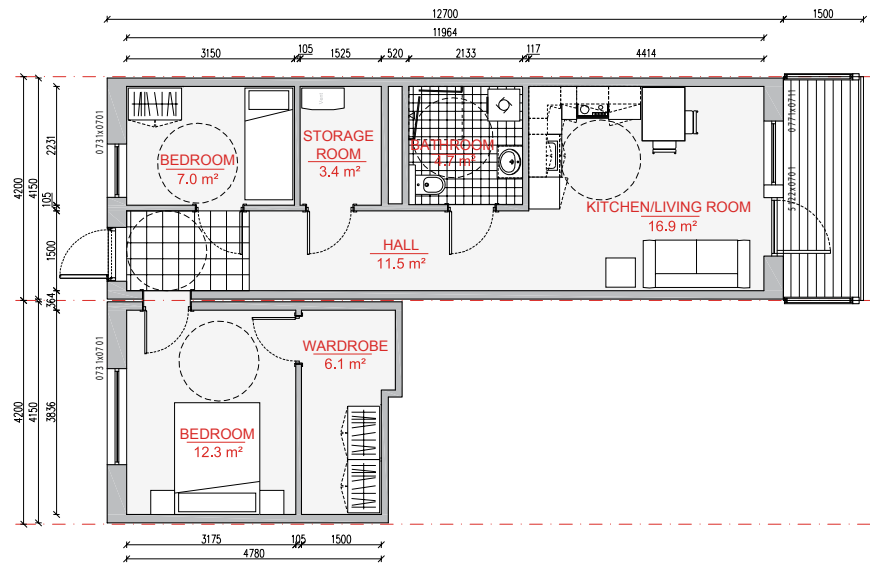
 unihouse

Modulbygging



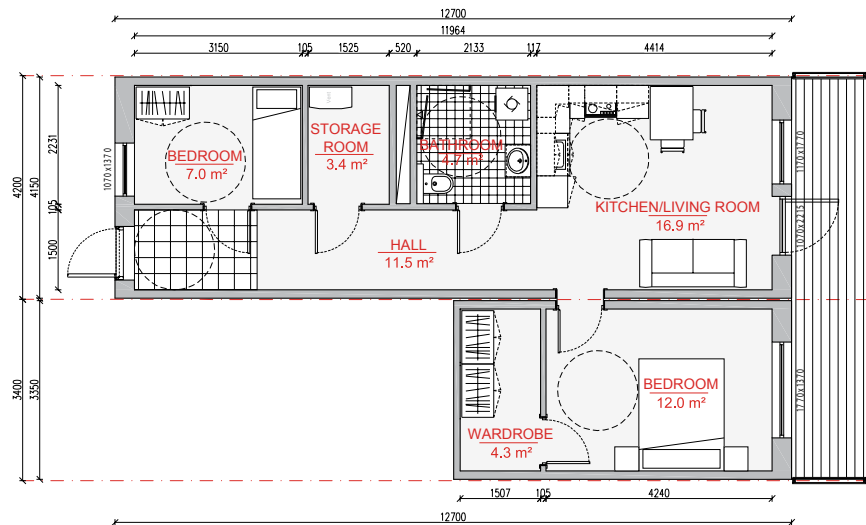
C87	C96	C96	A46	C94		
C87	A46	A46	B67	B74	C94	
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94

Leilighet
A46
 46 m²
 1 soverom
 1 badrom



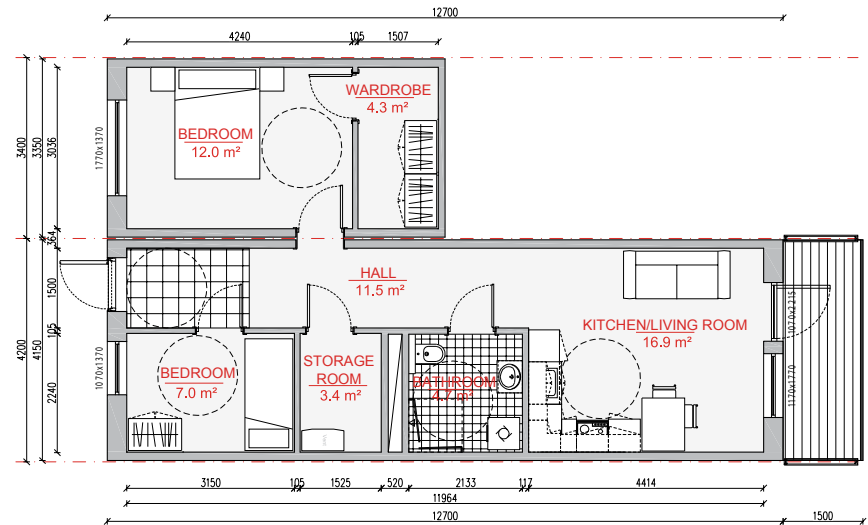
C87	C96	C96	A46	C94		
C87	A46	A46	B67	B74	C94	
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94

Leilighet
B67
 67 m²
 2 soverom
 1 badrom



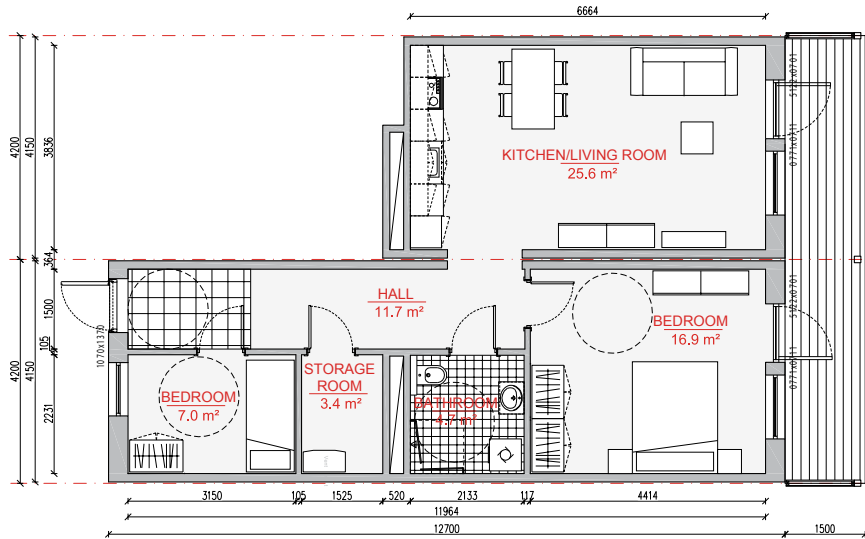
C87	C96	C96	A46	C94		
C87	A46	A46	B67	B74	C94	
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94

Leilighet
B67L
 67 m²
 2 soverom
 1 badrom



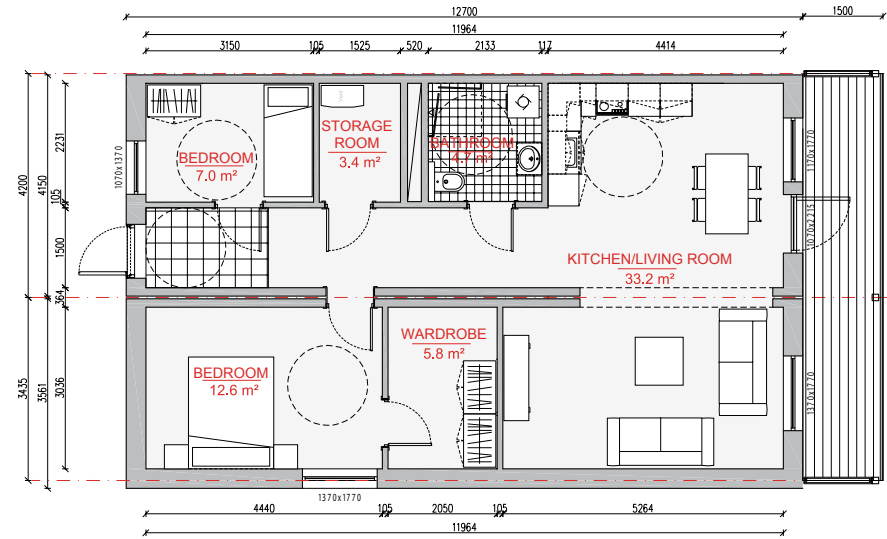
C87	C96	C96	A46	C94		
C87	A46	A46	B67	B74	C94	
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94

Leilighet
B67R
 67 m²
 2 soverom
 1 badrom



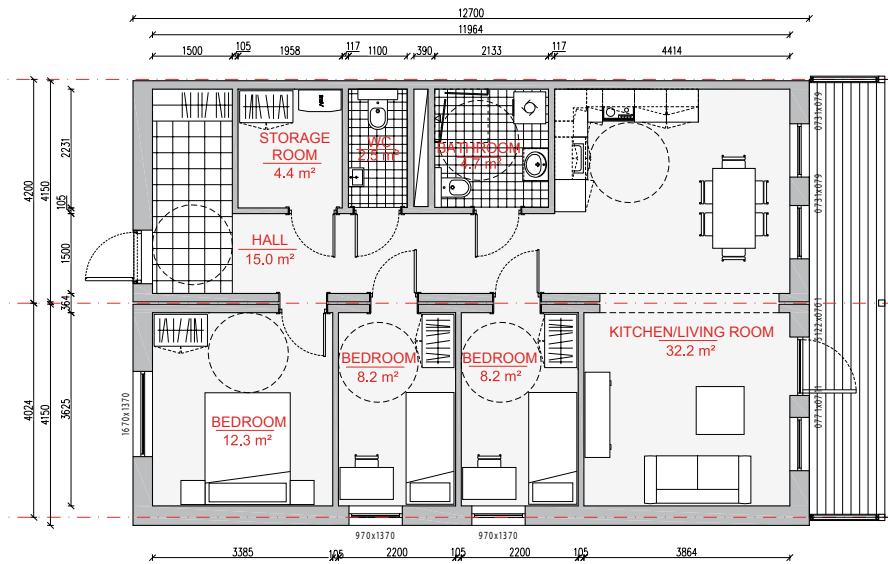
C87	C96	C96	A46	C94		
C87	A46	A46	B67	B74	C94	
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94

Leilighet
B74
 74 m²
 2 soverom
 1 badrom



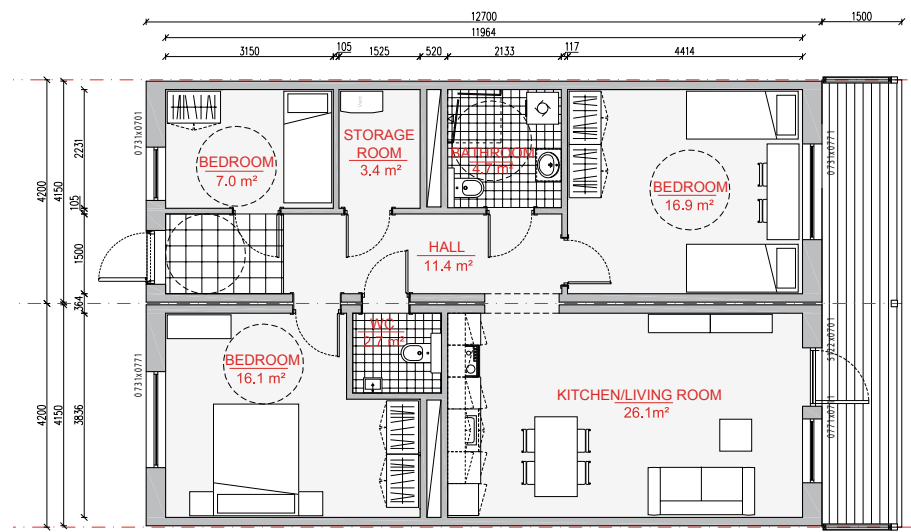
C87	C96	C96	A46	C94		
C87	A46	A46	B67	B74	C94	
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94

Leilighet
C87
 87 m²
 2 soverom
 1 badrom



C87	C96	C96	A46	C94		
C87	A46	A46	B67	B74	C94	
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94

Leilighet
C94
 94 m²
 3 soverom
 2 badrom



C87	C96	C96	A46	C94		
C87	A46	A46	B67	B74	C94	
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94
C87	A46	A46	A46	A46	A46	C94

Leilighet
C96
 96 m²
 3 soverom
 2 badrom



Utleir Hus 7, Heimdal, Norge

Standarden på ferdigbehandling

1 Fasade

Bygningens utvendige fasade er laget av (overlappende) horisontale paneler av ubehandlet grantre og umalte sement- og fiberfasadepaneler med en tykkelse på ca. 8 mm (i naturlig farge).

2 Svalganger, balkonger, terrasser

Balkonger og terrasser som ligger i første etasje er laget av terrassebord av f.eks. trykkimpregnert furutre.

Svalganger, balkonger og terrasser på stolpene er belagt med en fiber- og sementplate med en tykkelse på 10 mm fra utsiden. På svalganger og terrasser legges det heller, og på balkonger legges det planker av trykkimpregnert furutre. I tillegg brukes det vannbestandig isolering.

Utvendige balustrader har en bærende konstruksjon av galvanisert stål og er fylt med galvaniserte metallstenger og et galvanisert stålrekkverk.

På forespørsel kan vi montere tak over svalganger, balkonger og terrasser.

3 Dører

Inngangsdører til leiligheter R_w 40 dB, uten sidefalsler, med en konstruksjon i tre, malt hvitt på begge sider. Håndtak og beslag i sølv.

Dører i leilighetene uten sidefalsler, med en konstruksjon i tre, glatte, fulle, i hvit farge, med hengsler som kan justeres i tre plan. Dørene til rom og garderobe er utstyrt med en lås med nøkkel, mens døren til toalettet/baderommet har en toalettå. Håndtak og beslag i sølv. Alternativt er det mulig å montere skyvedør.

På kundens forespørsel er det mulig å lage og montere dører for trapper, oppbevaringsrom, garasjer og rom i kjelleren av bygningen.

4 Vinduer

Vinduer og balkongvinduer av PVC er laget av hvite 5-kammers profiler med en varmeoverføringskoeffisient $U = 1,2 \text{ W} / \text{m}^2\text{K}$. Håndtak i sølv med en åpningssikring i form av en knapp.

På forespørsel kan vi montere skyvende terrassedører.



Et eksempel på et interiør av en modulær leilighet

5 Kjøkkenet

Kjøkkenet er utstyrt med polske kjøkkenmøbler laget av MDF. Kjøkkenbenken er laget av MDF. Myke nærhengsler i skapdører og skuffer.

Husholdningsapparater inkluderer en keramisk topp med fire plater, en elektrisk ovn, et kjøleskap med fryser og en oppvaskmaskin. Kjøkkenkran i sølv. Oppvaskkum i stål innfelt i kjøkkenbenken.

6 Installasjoner

Leilighetene er utstyrt med anlegg for ventilasjon, elektrisitet, belysning, vann, kloakk, oppvarming, teleteknikk og brannvern.

I tilfelle av fravær av sentral vannoppvarming, bruker man gulvvarme (oppvarmingsmatter) på baderommet og i korridoren. I leilighetenes resterende rom monteres det elektrisk oppvarming i form av veggmonterte eller stående radiatorer.

7 Baderom

Baderommene er som standard utstyrt med et hengende speil med integrert belysning, et servantskap med en keramisk servant og en benk, en profilfri hjørnedusjkabinett og en keramisk toalettstål. Baderomskran i sølv.

8 Gulv

På gulvene legges det MDF-paneler med en tykkelse på 7 mm med tre lameller, eikestruktur og i slitastjeklasse AC4. Gulvlister i PVC med en farge som er lik fargen på gulvet, med en høyde på 59 mm. Det er mulig å velge andre paneler.

I sanitære rom brukes det glaserte matte fliser i grå farge, og i inngangen til leiligheten brukes det grafitt /svart.

9 Vegger

I stuene og på kjøkkenet brukes det glatt papirtapet på vlieselin, malt med vannbasert akrylmaling i en lys beige farge. På veggene i kjøkkenet, mellom kjøkkenbenken og den nedre kanten av hengende skap, brukes det maling eller keramiske fliser.

I sanitære rom legges det keramiske fliser på vegger beskyttet med vanntett isolasjon.

10 Himlinger

Det brukes glatt tapet av glassfiber, malt to ganger hvitt med vannbasert akrylmaling.

11 Ekstra innredning

På forespørsel fra Kunden kan vi utføre: møbler, frittstående og innfelte skap, husholdningsapparater, ulike typer gulv, gulvvarme, utvendige og innvendige rullegardiner, annen innredning eller ferdigbehandling, etter ønske.



Rosenlund, Stjørdal, Norge



Prof. ing. Czesław Miedziński
Białystok Tekniske Universitet

Lett og miljøvennlig bygging

Tre er et naturlig økologisk materiale som fortrinnsvis påvirker de termiske og akustiske parametrene for byggeskiller (vegger, himlinger og tak) og bygningenes brukskomfort, nemlig mikroklima og funksjonell sikkerhet. Det akkumulerte energiforbruket av tre er svært gunstig, sammenlignet med betong og stål

En stor fordel med trekonstruksjoner er deres letthet, noe som bidrar til å redusere konstruksjonens dimensjoner, f.eks. fundamentene og deres prefabrikasjon, dvs. fremstilling av elementene på fabrikken og deres transport til byggeplassen, og deres raske montasje på stedet.

I tillegg kan trebygninger lett ombygges og moderniseres, samt rives og avhendes.



Fordelene med trebygging



Høy
brukskomfort



Et gunstig
mikroklima



Positiv innvirkning
på helse



Holdbarhet
i generasjoner



Rask
oppføring



Lett
konstruksjon



Motstand mot
brann



Mulighet for
utvidelse



Kaldnes, Tønsberg, Norge



Dr. ing. Krzysztof Czech
Białystok Tekniske Universitet

Komfort og holdbarhet

Tre preges av mye bedre materialdempning enn alle andre byggematerialer som ofte brukes i konstruksjon. Som et resultat, blir vibrasjonene overført til objekter bygget av tre dempet mye raskere, noe som har en positiv innvirkning, ikke bare på bygningens tekniske tilstand som ikke er så utsatt for vibrasjoner og ødeleggelser som klassiske bygninger i murstein, men også på objektets beboerkomfort, som er det viktigste.





Dr. ing. Jerzy Ickiewicz
Białystok Tekniske Universitet

Stillhet, som støy, er en del av livet vårt

Oppmerksomhet på bygningens akustiske parametre begynner allerede i løpet av utvikling av det tekniske prosjektet. Dette er en forutsetning for å oppnå tilstrekkelige akustiske forhold som påvirker daglig bruk av leilighetene av beboerne.

Vi gjennomfører regelmessige prøver av støynivå for Unihouse-modulene. Dette er svært viktig i forbindelse med omsorg for komforten av fremtidige beboere av bygninger bygget opp av selskapet fra Bielsk Podlaski.

2009

Bygging av Unihouse-fabrikken av modulære hus

Samlet produksjonsareal: 4 700 m²

2010

Overlevering av den første investeringen Brundalsgrenda, Trondheim, Norge

2011

Selskapet blir innvilget Sentral Godkjenning av Direktoratet for Byggkvalitet i Oslo

2012

Signering av den største kontrakten hittil Bjørnåsen Syd, Oslo, Norge
158 leiligheter

2014

Overlevering av den første 5-etasjes bygningen Skaregata, Ålesund, Norge

2014

Utvidelse av fabrikken Samlet produksjonsareal: 9 000 m²

2015

Oppstart av selskapets første investorprosjektet i det norske markedet Dregsethvegen, Stjørdal, Norge

**2015
2016**

Gjennomføring av den første passive bygningen Granåsen, Trondheim, Norge
54 leiligheter

2016

Ferdigstilling av den første 6-etasjes bygningen Tomasjordnes Pir 6, Tromsø, Norge

2016

Signering av kontrakt om samarbeid innen salg og leveranse av objekter i modulær teknologi til det europeiske markedet med selskapet Cramo

2016

Utvidelse av produksjonshallen for produksjon av modulene til Cramo

2016

Selskapet blir innvilget europeisk teknisk godkjenning for Unihouse-paneler og moduler

2017

Selskapet blir innvilget ISO 14001 miljøsertifikat innen produksjon av moduler i tre og tre-og-stål

2018

Gjennomføring av den første kontrakten på det svenske markedet Kantorn 2, Tumba, Sverige

2018

Utvidelse av fabrikken Samlet produksjonsareal: 19 000 m²

2019

Bygging av det første ferieanlegget på det polske markedet Suntago Village Park of Poland, Polen

2020

Bygging av den første 8-etasjes bygningen HeimdalsPorten, Norge



Unihouse SA

ul. Rejonowa 5, 17-100 Bielsk Podlaski, Polska

e-post: info@unihouse.pl

telefon: +48 85 730 34 77

faks: +48 85 730 34 78

www.unihouse.pl

Substansiell analysis: Unihouse SA
www.unihouse.pl

Redaksjon: Ewelina Trusiewicz
3D-Visualisering: Radosław Sawicki
Bilder: Unihouse SA, Depositphotos, AdobeStock
Skrifttyper: Google Fonts / Kanit © Cadson Demak
Layout, sats og utskrift: SOBO Paweł Sobolewski
+48 604 084 446, biuro@sobo.pl

© Alle rettigheter er forbeholdt



Bygging full av innovasjon





Strandkanten, Tromsø, Norge



Prefabrikkerte konstruksjoner

